



DESCRIPTION DU PRODUIT

Le système de murs-rideaux avec meneaux de 65 mm a été conçu spécifiquement pour les grandes et moyennes portées. Le système haute performance de la série STE-6000 jumelle à la fois la résistance à l'infiltration, l'efficacité thermique et la qualité esthétique en offrant quatre types de configuration.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- ✓ Ce système atteint toutes les normes et tous les standards du marché et satisfait également aux exigences rehaussées en matière d'efficacité énergétique pour les sections Vision.
- ✓ L'assemblage des modules est fait autant que possible en usine dans des conditions optimales assurant un ensemble rigide et étanche à toute infiltration d'air et d'eau.
- ✓ Le système de murs-rideaux de la série STE-6000 satisfait aux exigences les plus strictes et convient aux édifices commerciaux d'un seul à plusieurs étages.

GARANTIE

Ce produit est couvert par la garantie normale de Systèmes Stekar certifiant que l'ouvrage sera exempt de tous défauts de fabrication et d'installation considérant des conditions normales d'utilisation.

ENTRETIEN

Le nettoyage du système de murs-rideaux doit être effectué une fois les travaux terminés à l'aide de produits et méthodes n'étant pas susceptibles de compromettre le traitement ou la performance du système. Un entretien régulier doit également être effectué annuellement selon les mêmes procédés.

Rapports d'essais – Vitrage double

| | | |
|---|---|---|
| Résistance structurale (fléchissement) | Fléchissement maximal de L/500 à 4,08 kPa | ASTM E330 |
| Résistance structurale (pression) | Pression de design de 4 080 Pa ou DP85 | ASTM E330 |
| Résistance à la pénétration de l'eau | Aucune pénétration d'eau à une pression de 1,5 kPa | ASTM E331 ASTM E547 |
| Infiltration et exfiltration d'air | <ul style="list-style-type: none"> • $Q_{moyen} \leq 0,02 \text{ L/sm}^2 @ 75 \text{ Pa}$ • $Q_{moyen} \leq 0,07 \text{ L/sm}^2 @ 300 \text{ Pa}$ | ASTM E283 |
| Coefficient de transfert thermique (valeur U globale) | <ul style="list-style-type: none"> • $U \leq 1,63 \text{ W/m}^2\text{K}$; thermos double 25,4 mm avec couche à faible émissivité • $U \leq 1,38 \text{ W/m}^2\text{K}$; thermos double 25,4 mm avec couche à faible émissivité et revêtement pyrolytique en face #4 | NFRC 100 pour système de mur vitré (GWCW) |
| Résistance à la condensation | <ul style="list-style-type: none"> • $I_g = 68$ (vitrage) • $I_f = 76$ (cadre) | CAN/CSA A440.2 |

Rapports d'essais – Vitrage triple

| | | |
|---|---|---|
| Résistance structurale (fléchissement) | Fléchissement maximal de L/580 à 3,36 kPa | ASTM E330 |
| Résistance structurale (pression) | Pression de design de 3 360 Pa ou DP70 | ASTM E330 |
| Résistance à la pénétration d'eau | Aucune pénétration d'eau à une pression de 1,5 kPa | ASTM E331 ASTM E547 |
| Infiltration et exfiltration d'air | <ul style="list-style-type: none"> • $Q_{moyen} \leq 0,04 \text{ L/sm}^2 @ 75 \text{ Pa}$ • $Q_{moyen} \leq 0,11 \text{ L/sm}^2 @ 300 \text{ Pa}$ • $Q_{moyen} \leq 0,17 \text{ L/sm}^2 @ 450 \text{ Pa}$ | ASTM E283 |
| Coefficient de transfert thermique (Valeur U globale) | <ul style="list-style-type: none"> • $U \leq 0,87 \text{ W/m}^2\text{K}$; thermos triple 44,8 mm avec couche à faible émissivité en face #2 et #4 ou équivalent | NFRC 100 pour système de mur vitré (GWCW) |
| Résistance à la condensation | <ul style="list-style-type: none"> • $I_g = 77$ (vitrage) • $I_f = 79$ (cadre) | CAN/CSA A440.2 |

Composantes et matières premières

- Les profilés d'aluminium sont d'alliage AA6063 avec trempe T5 ou T6 et devront être conformes à la norme ASTM B221.
- Le silicone devra être de type structural haute performance à multiples composants (ex. : Dow Corning Dowsil 983 ou Tremco Proglaze II).
- Le système est offert en finis anodiques de classe I ou II et en finis peints selon les besoins du projet (DURANAR, DURANAR XL, D2000 et plus).
- L'aluminium devra en tout temps être séparé des autres métaux ou de la maçonnerie au moyen d'une matière inerte ou d'une peinture diélectrique conforme.
- Tous les dispositifs d'ancrage à la charpente sont protégés et séparés de l'aluminium au moyen de la peinture Hempadur 45880 de Hempel.
- Les cales à vitrage sont faites de PVC flexible atteignant une dureté Shore A de 83-85 et sont compatibles avec le type de silicone utilisé dans le cadre des projets. Les dimensions peuvent varier d'un projet à l'autre selon les besoins.
- Le bris thermique est constitué de PVC rigide (dureté Shore A de 90 ±5) ou semi-rigide (dureté Shore A de 80 ±5) ou d'une combinaison des deux.
- Les garnitures d'étanchéité sont composées de Santoprene (TPV) et ont une dureté Shore A de 60 ±5.
- Les profilés d'acier pour ancrages et toute pièce de renfort sont façonnés selon les dessins d'atelier certifiés et scellés par un ingénieur qualifié de façon à satisfaire aux exigences de performance, le tout selon la norme CAN/CSA-G40.20/G40.21.
- Tout isolant rigide est constitué de panneaux de polystyrène extrudé haute densité.

Critères de design

- Les tolérances maximales suivantes doivent être respectées lors de la fabrication des panneaux :
 - Longueur ± 1 mm jusqu'à 1 219 mm
 - Longueur ± 2 mm jusqu'à 3 538 mm
 - Hauteur ± 1 mm jusqu'à 1 219 mm
 - Hauteur ± 2 mm jusqu'à 3 538 mm
 - Diagonale maximum 3 mm
 - Arc 0,2 % de la longueur, maximum 5 mm
- Pour les graphiques de calculs de charges, se référer au document de calculs de charges de vent fourni par Stekar.

Conditions d'installation

- Une fois les soudures faites, les surfaces soudées doivent être nettoyées et un apprêt protecteur doit être appliqué uniformément sur chacune d'elles.
- Lorsque l'espace est de 25 mm et plus, un pliage en acier galvanisé est requis pour l'installation adéquate d'une membrane d'étanchéité. Dans les espaces de moins de 25 mm, un boudin d'éthafoam pourra servir de support pour l'application de la membrane.
- Des panneaux d'isolant de polystyrène extrudé haute densité doivent être installés de façon à assurer la continuité de l'isolation du bâtiment suivant le même plan que le vitrage de murs-rideaux.
- Des isolants thermiques doivent être fournis et installés aux endroits où les composants traversent l'isolation du bâtiment ou en rompent la continuité isolante.
- Le système de pare-air / pare-vapeur doit être installé de manière à réaliser une barrière continue dans le système.
- Les joints entre les assemblages de l'ossature et les éléments adjacents du bâtiment doivent être scellés de façon à assurer l'étanchéité du système.

Limitations

| Produit | Limitations |
|---------------------------------|----------------------------|
| Murs-rideaux de série 6000 SSG4 | Contactez l'équipe Stekar. |

- De façon générale, il est possible d'avoir de très grandes ouvertures dans le mur-rideau.
- Un changement d'épaisseur du verre peut être requis selon les besoins structuraux du projet et la portée du verre. Des ouvertures plus grandes peuvent nécessiter des thermos plus épais.
- Pour les ouvertures plus grandes, du verre laminé ou tout simplement pour plus d'information, contactez l'équipe Stekar qui pourra évaluer vos besoins et vous accompagner dans la réalisation de vos projets.



668, 5^e Avenue
Beauceville QC G5X 1L6

T 418-774-2424
F 418-774-2425
Sans frais **1-877-317-8355**

VENTES

ventes@stekar.com